



ООО «МеталлПром-инвест»

ИНН 6154094930 / 615401001
347927, РО, г. Таганрог, Подиковское шоссе, д.16, оф.315
Тел. 8(8634) 363-511, 340-609, 477-444

<http://metallprominvest.com>

E-mail: marketing@metallprominvest.com

E-mail: mpi.tag@yandex.ru

г. Таганрог

25.11.2022г.

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

на продукцию, отпущенную ООО "Сантехкомплект" от 25.11.2022г.

Выпускаемая ООО «МеталлПром-инвест» продукция изготавливается на территории РФ с использованием трубы отечественного производства и соответствует ГОСТ 8965-75 (Части соединительные стальные с цилиндрической резьбой для трубопроводов P = 1,6 МПа) Соединительные части изготавливаются из хорошо сваривающейся стали по ГОСТ 380-71 и ГОСТ 1050-75.

Резьба соединительных частей выполнена по ГОСТ 6357-81.

Муфты выполнены по ГОСТ 8965-75 с использованием труб по ГОСТ 8732-78, ГОСТ 3262-75, ТУ 14-157-30-2002. Перед нарезкой резьбы муфта подвергается 100%-ной галтовке, снятие фаски дополнительно не производится.

Сгон выполнен по ГОСТ 8969-75 с использованием труб по ГОСТ 3262-75 и 10704-91.

Наименование	Условный Проход D _н , мм	Длина заготовки, мм	Трубная резьба, дюйм	Длина резьбовой части, мм	Кол-во выпущенной продукции, шт.
Сгон стальной оцинк.	15	150	1/2		160
Сгон стальной оцинк.	20	150	3/4		140
Резьба стальная	25	38	1	11	2000
Резьба стальная	32	38	1 1/4	13	1000
Резьба стальная	32	60	1 1/4	13	3800
Резьба стальная	50	47	2	17	3360
Резьба стальная	50	100	2	17	500
Резьба стальная	80	80	3	85	1344
Резьба стальная оцинк.	80	80	3	85	98
Боченок стальной оцинк.	40	70	1 1/2	15	100
Боченок стальной оцинк.	50	80	2	17	160
Муфта стальная	15	34	1/2		300
Муфта стальная	25	42	1		150

Грубые заготовки предназначены для соединения водо-газопроводных труб с применением уплотнителя, работающих в условиях неагрессивных сред при t не выше 175 град/С и давлении P = 1,6 МПа.

Начальник производства

Мастер цеха



Кучеренко Р.А.

Панаира А.Т.